

## CASE STUDY II



Christoph Müller  
Projektmanager  
Masterdata Management  
OBO Bettermann



## UNSER KUNDE II

OBO Bettermann ist seit 1911 ein Traditionsunternehmen mit Sitz in Menden, das im Bereich Elektro- und Gebäudeinstallationstechnik tätig ist. Seit der Gründung vor mehr als 100 Jahren befindet sich die Unternehmensgruppe in Familienbesitz. Das Unternehmen bietet aktuell mit derzeit rund 30.000 Artikeln im Sortiment und Lösungen u.a. für die Bereiche Mobilität, Logistik, Industrie- und Anlagenbau an. Heute ist OBO u.a. Marktführer im Bereich der Unterflur-Systeme, unterhält Niederlassungen von Philadelphia bis Peking und besitzt Büros in Helsinki sowie in Johannesburg. Der Global Player hat mehr als 40 Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt.

## DAS PROJEKT, EINGESETZTE TECHNOLOGIEN UND DAS ERGEBNIS II

Wir stellen OBO eine hochverfügbare eCommerce-Plattform, mit Caching Technologien inklusive Clustering der Application-Servern mit Datenbank-Clustern zur Verfügung. Im zertifizierten Rechenzentrum der AM-GmbH stellt der zuverlässige Betrieb des Gesamtpaketes – Netzwerk, Betriebssystem, LoadBalancer, Monitoring und Backup – die Betriebsabläufe des Unternehmens sicher. Folgende Technologien kommen dabei zum Einsatz:

- ✓ Virtualisierung
- ✓ Typo3 CMS
- ✓ OXID Shop
- ✓ haProxy LoadBalancing
- ✓ Galera Datenbank-Cluster
- ✓ Varnish Caching
- ✓ Apache Webserver



## BEREITSTELLEN EINER HOCHVERFÜGBAREN ECOMMERCE-PLATTFORM II

Die gemeinsame Zusammenarbeit mit OBO Bettermann startete mit dem Betrieb diverser mehrsprachige Internetseiten, Unternehmensauftritte und Produktkataloge. Die gute Partnerschaft und die erfolgreichen Projekte bildeten die Basis für den Ausbau der Kooperation. Seit 2018 stellen wir OBO eine hochverfügbare eCommerce-Plattform zur Verfügung.

Der Einsatz führender Caching- und Clustering-Technologien bildet den Grundstein für die hohe Performance der Plattform. Durch den Einsatz mehrerer Application-Server in Kombination mit leistungsstarken Datenbank-Clustern läuft die eCommerce-Lösung stabil und stets innerhalb der optimalen Parameter.

Der Hauptfokus liegt hierbei auf der Lastverteilung. Das integrierte intelligente Loadbalancing-System sorgt dafür, dass alle Anfragen

automatisch auf die zur Verfügung stehenden Server verteilt werden, sodass es nie zu einer Überlastung des Systems kommt. Daneben ist die Hochverfügbarkeit wesentlich. Die Systeme werden von uns 24/7 betrieben, durch verschiedene Monitoring-Parameter aktiv überwacht und in enger Zusammenarbeit mit OBO und Dienstleistern betreut. So kann, falls es zu einer Störung kommen sollte, direkt eingegriffen werden und die Ursache behoben werden.

„Verfügbarkeit, Performance sowie persönliche, kompetente Ansprechpartner rund um die Uhr haben wir gesucht und bei der AM-GmbH gefunden“, berichtet Christoph Müller – Projektmanager Masterdata Management bei OBO.

Individuelle Pakete aus Infrastruktur, Betrieb, Monitoring und Service begründen die erfolgreiche und vertrauensvolle Zusammenarbeit.